

Las fibras ME310 refuerzan los refractarios monolíticos contra los choques térmicos y mecánicos, al reducir el agrietamiento y la predisposición al desprendimiento.

Las fibras pueden ser usadas en refractarios bajo las siguientes condiciones:

- Temperaturas altas, o Temperaturas de metales fundidos hasta 1200 °C en el refractario
- Impactos mecánicos fuertes
- Ambientes corrosivos a altas temperaturas (sulfuración, cloración, etc.)

Composición química (%) (máxima, a no ser que se indique lo contrario):

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Otros
0.50	3.5	2.0	0.050	0.10	24.0-26.0	19.0-22.0	-

Temperatura de fusión: 1400-1455 °C

Temperatura crítica de oxidación:

Calentamiento cíclico: 1040 °C

Servicio continuo: 1200 °C

Resistencia a la tracción (valores típicos):

20 °C 540 MPa

870 °C 152 MPa

Módulo de elasticidad (870 °C): 125 GPa

Coefficiente de dilatación térmica (870 °C):  $18.5 \times 10^{-6} / ^\circ\text{C}$

Conductividad térmica (540 °C): 20.8 W/mK

Fibra ME- Dimensiones y relaciones de aspecto típicas

Longitud*1	Diámetro equivalente típico*2	Relación de aspecto típica*3	Cant. de fibra /kg típica
12.5 mm	0.34 mm	38	118,000
19 mm	0.48 mm	40	37,000
25 mm	0.50 mm	50	26,000
35 mm	0.64 mm	55	12,000

\*1 Otras longitudes se fabrican bajo pedido

\*2 Otros diámetros se fabrican bajo pedido

\*3 La relación se calcula como la longitud de la fibra sobre el diámetro



Tel: +1-614-864-5444

Fax: +1-614-864-5305

Email: [info@ribtec.com](mailto:info@ribtec.com)