

Las fibras ME330 refuerzan los refractarios monolíticos contra los choques térmicos y mecánicos, al reducir el agrietamiento y la predisposición al desprendimiento.

Las fibras pueden ser usadas en refractarios bajo las siguientes condiciones:

- Temperaturas altas, o Temperaturas de metales fundidos hasta 1260 °C en el refractario
- Impactos mecánicos extremos
- Ambientes corrosivos a temperaturas extremas (sulfuración, cloración, etc.)

Composición química (%) (máxima, a no ser que se indique lo contrario):

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Otros
0.50	3.5	2.0	0.050	0.10	17.0-20.0	34.0-37.0	-

Temperatura de fusión: 1345-1425 °C

Temperatura crítica de oxidación:

Calentamiento cíclico: 1150 °C

Servicio continuo: 1265 °C

Resistencia a la tracción (valores típicos):

20 °C 480 MPa

870 °C 193 MPa

Módulo de elasticidad (870 °C): 134 GPa

Coefficiente de dilatación térmica (870 °C): $17.6 \times 10^{-6} / ^\circ\text{C}$

Conductividad térmica (540 °C): 21.4 W/mK

Fibra ME- Dimensiones y relaciones de aspecto típicas

Longitud*1	Diámetro equivalente típico*2	Relación de aspecto típica*3	Cant. de fibra /kg típica
12.5 mm	0.34 mm	38	118,000
19 mm	0.48 mm	40	37,000
25 mm	0.50 mm	50	26,000
35 mm	0.64 mm	55	12,000

*1 Otras longitudes se fabrican bajo pedido

*2 Otros diámetros se fabrican bajo pedido

*3 La relación se calcula como la longitud de la fibra sobre el diámetro



Tel: +1-614-864-5444

Fax: +1-614-864-5305

Email: info@ribtec.com