

Las fibras ME 430 refuerzan los refractarios monolíticos contra los choques térmicos y mecánicos, al reducir el agrietamiento y la predisposición al desprendimiento.

Las fibras pueden ser usadas en refractarios bajo las siguientes condiciones:

- Temperaturas moderadas, o Temperatura de metales fundidos continua hasta 980 °C en el refractario
- Impactos mecánicos moderados
- Resistencia moderada a la oxidación a altas temperaturas

Composición química (%) (máxima, a no ser que se indique lo contrario):

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Otros
0.40	3.5	2.0	0.050	0.10	14.0-18.0	0.5	-

Temperatura de fusión: 1480-1530 °C

Temperatura crítica de oxidación:

Calentamiento cíclico: 730 °C

Servicio continuo: 871 °C

Resistencia a la tracción (valores típicos):

20 °C 850 MPa

870 °C 47 MPa

Módulo de elasticidad (870 °C): 83 GPa

Coefficiente de dilatación térmica (870 °C): 13.7x10⁻⁶ /°C

Conductividad térmica (540 °C): 26.5 W/mK

Fibra ME- Dimensiones y relaciones de aspecto típicas

Longitud*1	Diámetro equivalente típico*2	Relación de aspecto típica*3	Cant. de fibra /kg típica
12.5 mm	0.34 mm	38	118,000
19 mm	0.48 mm	40	37,000
25 mm	0.50 mm	50	26,000
35 mm	0.64 mm	55	12,000

*1 Otras longitudes se fabrican bajo pedido

*2 Otros diámetros se fabrican bajo pedido

*3 La relación se calcula como la longitud de la fibra sobre el diámetro



Tel: +1-614-864-5444

Fax: +1-614-864-5305

Email: info@ribtec.com