

Las fibras ME 446 refuerzan los refractarios monolíticos contra los choques térmicos y mecánicos, al reducir el agrietamiento y la predisposición al desprendimiento.

Las fibras pueden ser usadas en refractarios bajo las siguientes condiciones:

- Temperaturas altas, o Temperatura de metales fundidos continua hasta 1200 °C en el refractario
- Impactos mecánicos moderados
- Resistencia a la oxidación a altas temperaturas

**Composición química (%)** (máxima, a no ser que se indique lo contrario):

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Otros
0.40	3.5	2.0	0.050	0.030	23.0-27.0	0.5	-

**Temperatura de fusión:** 1425-1510 °C

**Temperatura crítica de oxidación:**

**Calentamiento cíclico:** 1100 °C

**Servicio continuo:** 1200 °C

**Resistencia a la tracción (valores típicos):**

20 °C 900 MPa

870 °C 53 MPa

**Módulo de elasticidad (870 °C):** 97 GPa

**Coefficiente de dilatación térmica (870 °C):** 13.1x10<sup>-6</sup>/°C

**Conductividad térmica (540 °C):** 24.8 W/mK

**Fibra ME- Dimensiones y relaciones de aspecto típicas**

Longitud*1	Diámetro equivalente típico*2	Relación de aspecto típica*3	Cant. de fibra /kg típica
12.5 mm	0.34 mm	40	151,000
19 mm	0.48 mm	50	51,000
25 mm	0.50 mm	50	26,000
35 mm	0.64 mm	55	13,000



**Tel:** +1-614-864-5444

**Fax:** +1-614-864-5305

**Email:** [info@ribtec.com](mailto:info@ribtec.com)

\*1 Otras longitudes se fabrican bajo pedido

\*2 Otros diámetros se fabrican bajo pedido

\*3 La relación se calcula como la longitud de la fibra sobre el diámetro

Los datos publicados en esta hoja de datos se basan en los resultados de pruebas experimentales y se presentan de buena fe. No se garantiza de forma explícita ni implícita el uso del producto mencionado anteriormente para el uso específico que usted le asigne. Le recomendamos que pruebe el producto antes de utilizarlo a gran escala. R/US/10/16