

Las fibras de acero inoxidable Fibrex HT refuerzan los refractarios monolíticos contra los choques térmicos y mecánicos, al reducir el agrietamiento y la predisposición al desprendimiento. Las fibras pueden ser usadas en refractarios bajo las siguientes condiciones:

Las fibras pueden ser usadas en refractarios bajo las siguientes condiciones:

- Temperaturas altas, hasta 1600 °C
- Temperatura de metales fundidos continua hasta 1200 °C en el refractario
- Impactos mecánicos extremos
- Resistencia alta a la oxidación a altas temperaturas

Composición química (%) (máxima, a no ser que se indique lo contrario):

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Otros
0.40	3.5	2.0	0.050	0.030	18.0-21.0	0.5	-

Temperatura de fusión: 1425-1510 °C

Temperatura crítica de oxidación:

Calentamiento cíclico (en refractarios): 1600 °C

Calentamiento cíclico: 1100 °C

Servicio continuo: 1200 °C

Resistencia a la tracción:

20 °C 8740 MPa

870 °C 63 MPa

Módulo de elasticidad (870 oC): 90 GPa

Coefficiente de dilatación térmica (870 oC): $12.1 \times 10^{-6}/^{\circ}\text{C}$

Conductividad térmica (540 oC): 24.6 W/mK

Fibra ME- Dimensiones y relaciones de aspecto típicas

Longitud ^{*1}	Diámetro equivalente típico ^{*2}	Relación de aspecto típica ^{*3}	Cant. de fibra /kg típica
12.5 mm	0.40 mm	31	79,365
19 mm	0.50 mm	38	34,317
25 mm	0.50 mm	50	26,082
35 mm	0.50 mm	69	18,629

*1 Otras longitudes se fabrican bajo pedido

*2 Otros diámetros se fabrican bajo pedido

*3 La relación se calcula como la longitud de la fibra sobre el diámetro



Tel: +1-614-864-5444

Fax: +1-614-864-5305

Email: info@ribtec.com